

**CENTRO DOS ANTIGOS ALUNOS SALESIANOS**  
**DO COLÉGIO SALESIANOS FUNCHAL**  
**ORGÃOS SOCIAIS**  
**QUADRIÉNIO 2019/2023**

**ASSEMBLEIA GERAL**

<b>Presidente</b>	Jaime Pereira de Lima Lucas
<b>1.º Secretário</b>	José Francisco Mendonça Fernandes
<b>2.º Secretário</b>	António Sales Gouveia Vieira

**DIREÇÃO**

<b>Presidente</b>	João Luís Mendonça Fernandes
<b>Vice-Presidente</b>	António Marcelino Pereira Ganança (Representante dos Salesianos)
<b>Vice-Presidente</b>	Jorge Manuel Vieira Lima (Representante do JAC)
<b>Vice-Presidente</b>	João Eduardo Freitas Lemos
<b>Secretário</b>	José Américo Gouveia de Jesus
<b>Tesoureiro</b>	João Maria Costa
<b>Vogais</b>	José Alberto Fernandes Abreu Francisco José da Silva Gouveia

**CONSELHO FISCAL**

<b>Presidente</b>	Joel Alcino Oliveira Freitas
<b>Vogais</b>	Manuel João de Freitas José Gualberto Mendonça Fernandes